

O PRODUTO

O bloco autônomo de iluminação de emergência possui 02 refletores em led de 15W que acendem em casos de falta de energia.

Destaca-se por possuir indicador visual para situação da bateria e botão para teste do sistema, obtendo mais segurança e versatilidade ao equipamento.



CARACTERÍSTICAS

- Corpo, tampa e faróis fundidos em liga de alumínio copper-free;
- Pintura epóxi com alta resistência à corrosão na cor cinza claro Munsell;
- Parafusos e arruelas fabricados em aço inox;
- Composto por 2 faróis de LED;
- Instalação sobrepor em parede ou estrutura metálica;
- Entrada de alimentação 3/4" NPT com 3 furações - Laterais esquerda, direita e inferior;
- Suporte de fixação dos faróis em aço galvanizado à fogo, permite ajuste vertical e horizontal, com ajuste de angulação;

APLICAÇÕES

- Mineradoras;
- Refinarias e indústrias petroquímicas;
- Indústrias farmacêuticas;
- Indústrias químicas;
- Áreas classificadas;

DADOS TÉCNICOS

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
Tensão de alimentação	90-240 Vca
Grau de proteção	IP66W
Alimentação secundária	Bateria 12V
Autonomia	3H
Zonas	1, 2, 21 E 22
Potência led	15W
Angulo do fecho	120°
Certificação	INMETRO
Proteção gás invólucro	Ex d IIB T5 Gb
Proteção gás farol	Ex d IIC T5 Gb
Proteção invólucro/farol	Ex tb IIIC T95°C Db
Temperatura de operação	-40°C +55°C
Dimensões	392 X 286 X 194 mm
Peso	10,5kg