



Simplicidade com segurança



Uma gama certificada e de confiança

Quando a segurança depende da decisão que você faz, os nossos aparelhos certificados irão trazer-lhe uma paz de espírito.

Projectada, desenvolvida e suportada pela Eaton, a nova gama de luminárias autónomas Safelite , vai de encontro às regulamentações e certificações locais e internacionais, relativas à iluminação de segurança das pessoas e bens em edifícios públicos, comerciais, administrativos, escolares, hospitalares e industriais. Todo o portfólio SafeLite cumpre a directiva CE e as respectivas normas EN (Certificação ENEC em curso).

Fácil instalação com redução dos custos de operação

Como a SafeLite utiliza a tecnologia LED, elimina a necessidade de substituição da lâmpada e reduz o consumo de energia da instalação de iluminação de segurança existente.

A fim de otimizar a gama, todas as versões Safelite podem operar no modo mantido ou não-mantido, seleccionável à escolha do utilizador.

As luminárias Safelite podem ser facilmente instaladas como retrofit devido à sua fantástica performance. A bateria também é facilmente substituível.



Um produto, diversas aplicações

Esta gama de luminárias pode ser utilizada como antipânico (ambiente) ou em trajectos de evacuação, mas também como sinalização de segurança se lhe adicionarem um conjunto opcional de pictogramas (conforme a ISO 7010).

Está disponível com duas opções de índices de protecção (IP42 & IP65) tornando a luminária Safelite adequada a um variado tipo de aplicações, desde a aplicação interior a uma aplicação mais industrial. Uma vasta gama de acessórios (caixa de encastrar para betão e tecto falso, difusor de dupla face e grelha de protecção com IK10) irá providenciar uma maior flexibilidade e facilidade de integração no edifício.



Outros pictogramas específicos disponíveis sob consulta



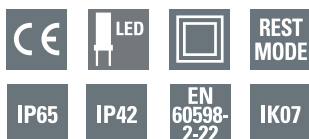
Perspex tipo bandeira:

Utilizado para sinalização, face simples ou dupla.
Pictogramas que cumprem com a ISO7010.
Selecione o código de acordo com a configuração necessária.
Compatível com as versões IP42 e IP65.
Pode ser associado com a caixa de encastrar.



Caixa de encastrar:

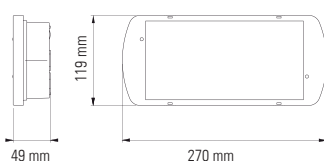
Opção utilizada para um encastramento total.
Compatível com as versões IP42 e IP65
Pode ser associado com o perspex de dupla face.



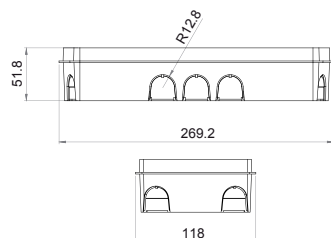
SafeLite



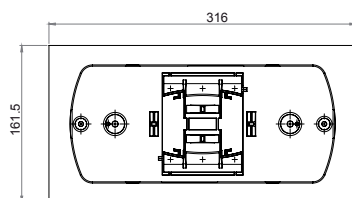
SafeLite



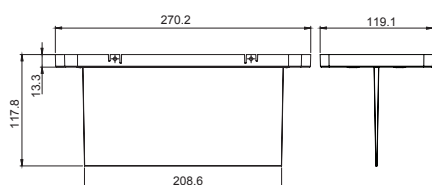
Caixa de encastrar para betão



Caixa de encastrar para tecto falso



Perspex tipo bandeira



SafeLite

| | |
|---------------------------------|---|
| Função | Iluminação de segurança ou sinalização de saída |
| Sistema de teste | Simple, teste de carga da bateria |
| Telecomando | Possibilita a colocação da luminária em repouso quando está em modo de bateria (TLU) |
| Corpo | Polycarbonato, teste do fio incandescente: 850°C, RAL9003 |
| Tipo de montagem | Saliente Opções: Caixa de encastrar para betão, caixa de encastrar para tecto falso, perspex tipo bandeira e grelha de protecção |
| Terminais | Até 2x2,5 mm ² para conexão da alimentação |
| Índice de Protecção | IK07, IP42 ou IP65 |
| Modo de Operação | Mantido ou Não Mantido (seleccionável) |
| Alimentação | 230V-/+ 5% [220V-240V] 50-60Hz |
| Temperatura ambiente permitível | +5°C a +40°C |
| Bateria | Ni-Cd |
| Fonte de luz | LED strip |
| Distância de visualização | 20m |
| Classe de isolamento | II |
| Dimensões (mm) | 270 x 119 x 49 |

Códigos de encomenda

| Código | Descrição | IP | Duração | Lm em emergência | Lm em modo normal | Operação | Consumo | | | | Bateria | Peso (kg) |
|---------------|--|----|---------|------------------|-------------------|----------|---------|------|------|-----|------------|-----------|
| | | | | | | | NM VA | NM W | M VA | M W | | |
| SL2MNM42C1CDB | SL20,MNM,IP42,60lm,1H, 2x2,5mm ² | 42 | 1h | 60 | 60 | MNM | 2.7 | 2.6 | 2.8 | 2.7 | 3,6V 0,8Ah | 0.5 |
| SL2MNM42D1CDB | SL20,MNM,IP42,100lm,1H, 2x2,5mm ² | 42 | 1h | 100 | 60 | MNM | 2.7 | 2.6 | 2.8 | 2.7 | 3,6V 0,8Ah | 0.5 |
| SL2MNM65C1CDB | SL20,MNM,IP65,60lm,1H, 2x2,5mm ² | 65 | 1h | 60 | 60 | MNM | 2.7 | 2.6 | 2.8 | 2.7 | 3,6V 0,8Ah | 0.5 |
| SL2MNM65D1CDB | SL20,MNM,IP65,100lm,1H, 2x2,5mm ² | 65 | 1h | 100 | 60 | MNM | 2.7 | 2.6 | 2.8 | 2.7 | 3,6V 0,8Ah | 0.5 |

Acessórios

| | |
|---------|---|
| SL24A | SL20,4x Adh |
| SL2WB | SL20, Caixa de encastrar para betão |
| SL2RB | SL20, Caixa de encastrar para tecto falso |
| SL2PG | SL20, Grelha de Protecção (IK10) |
| SL2PPD | SL20, Perspex tipo bandeira, seta Baixo |
| SL2PPLR | SL20, Perspex tipo bandeira, seta Esq/Dta |



Características e Benefícios

1. Conforme directiva CE
2. Cumpre as respectivas normas EN (Certificação em curso)
3. Todas as aplicações cobertas (Caminho de evacuação, Antipânico, Sinalização de saída)
4. Um produto com vários tipos de aplicação para a mesma aparência em todo o edifício
5. Acessórios disponíveis para uma melhor integração em todo os tipos de edifícios
6. Facilmente instalado como retrofit devido ao seu fantástico desempenho
7. 1h de Autonomia
8. LEDs de última geração com alto rácio lumen/watt



Versão encastrada

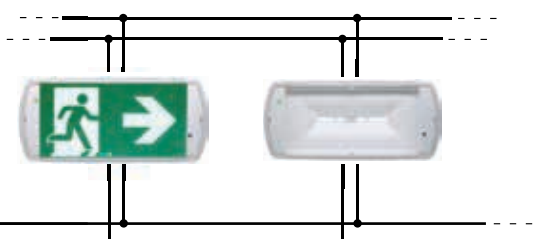
Comando central - Telecomando:

Pode comandar até 500 luminárias autónomas Safelite.

Utilizado para poupar a capacidade da bateria quando a alimentação aos aparelhos é voluntariamente desligada (a função de repouso funciona quando a luminária se encontra no modo de emergência).

O telecomando TLU integra também uma função manual de teste para manutenção, o bloco autónomo SafeLite irá entrar no modo de emergência durante 20 minutos.

Telecomando TLU
(LUM10312)



Alimentação

A Eaton dedica-se a garantir que uma energia confiável, eficiente e segura está disponível quando ela é mais necessária. Com um conhecimento incomparável em gestão de energia elétrica em todos os setores, os especialistas da Eaton proporcionam soluções integradas e personalizadas, para resolver os desafios mais críticos dos nossos clientes. O nosso foco está em fornecer a solução certa para a aplicação. Mas, os tomadores de decisão exigem mais do que apenas produtos inovadores. Eles voltam-se para a Eaton pelo compromisso inabalável com o suporte pessoal que faz do sucesso do cliente uma prioridade.

Para mais informações, visite www.eaton.pt/Portugal

Eaton Industries Manufacturing GmbH

Electrical Sector EMEA
Route de la Longeraie, 7
1110 Morges, Switzerland
Eaton.eu

EATON Portugal

Parque Industrial Serra das Minas
Av. Irene Lisboa, Lote 19,
Armazém C, Piso 2
2635-001 Rio de Mouro
PORTUGAL
Tel.: +351 219 198 500
Fax: +351 219 198 501
E-mail: geral@eaton.com
Web: www.eaton.pt

Alterações aos produtos, às informações contidas neste documento, e aos preços são reservadas à Eaton, assim como o são os possíveis erros e omissões. Apenas a documentação técnica fornecida pela Eaton é vinculativa. As fotos e imagens também não garantem um layout ou funcionalidades específicas. A sua utilização sob qualquer forma está sujeita a aprovação prévia pela Eaton. O mesmo se aplica a marcas (especialmente Eaton, Moeller e Cutler-Hammer). Os Termos e Condições da Eaton aplicam-se, tal como referenciado nas páginas de internet e nas confirmações de encomendas da Eaton.



Powering Business Worldwide

© 2016 Eaton
All Rights Reserved
Printed in Greece
Document number: SA451002PT
Julho 2016

Eaton é uma marca registrada da Eaton Corporation.

Todas as outras marcas comerciais são propriedade dos seus respectivos donos.

Simplicidade com segurança



EATON

Powering Business Worldwide