

CARACTERÍSTICAS

- Sirene multidirecional com 04 cornetas pneumáticas;
- Corpo em alumínio e base em aço;
- Alimentação através de ar comprimido ou nitrogênio;
- Com sistema de aquecimento para operação em baixas temperaturas;
- Válvula solenóide para acionamento inclusa.


O PRODUTO

A sirene PSR3 é composta por 04 cornetas com conexões e válvula solenóide para acionamento. O som multidirecional se propaga em uma área aproximada de 7,0 km de raio (~70,0 km²).

Seu sistema pneumático necessita de infraestrutura de ar comprimido para funcionamento.

Com a utilização de válvula à prova de explosão, a sirene PSR3 pode ser instalada em áreas classificadas e atmosferas explosivas.

APLICAÇÕES

- Indústrias, fábricas, barragens, pedreiras, aeroportos, refinarias;
- Instalações em ambientes corrosivos;
- Áreas externas grandes (estacionamento, pátios, etc.);
- Sinalização de emergência;
- Sinalização de evacuação;
- Sinalização de abandono;
- Alarmes em geral;

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
SIRENE**

Pressão de trabalho	5 - 10 bar
Pressão acústica	149 ± 1 dB @ 1 m
Consumo de ar	271 L/sec @ 8,6 bar
Alcance sonoro*	~ 7,0 km (raio)
Área de cobertura*	~ 70,0 km ²
Frequência fundamenta	135 Hz ± 10 Hz
Temperatura de operação	-40°C ~ +65°C
Grau de proteção	IP55
Peso	265 kg
Dimensões	2,3 x 2,3 x 1,9 m

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS
VÁLVULA**

Tensão alimentação	12 ou 24 Vdc 127 ou 220 Vac
Conexão	De acordo com o modelo
Material	Corpo em Latão
Grau de proteção	IP65
Certificação**	INMETRO Ex d IIB T3

* A pressão acústica medida é de aproximadamente 70 dB @ 7,0 km em boas condições climáticas, ventos calmos e sem interferência topográfica. A pressão acústica pode variar drasticamente de acordo com as condições ambientais e geográficas.

** A certificação Ex está disponível apenas para válvulas à prova de explosão. Solicite-nos a válvula de acordo com a sua aplicação.

DIMENSÕES
