

**CARACTERÍSTICAS**

- Sirene para sistemas de evacuação com longo alcance;
- Ideal para ambientes ruidosos;
- Sistema composto por 08 sirenes com 02 tons;
- Material em alumínio robusto com componentes em aço inox;
- Conexões, mangueira flexível e válvula inclusa;


**PSR2**
**O PRODUTO**

A sirene pneumática PSR1 possui 02 conjuntos de 04 cornetas pneumáticas dispostas a 90° entre si. Devido a este posicionamento, o som é propagado de forma igual em todas as direções.

As diferentes frequências do som aprimoram a sensibilidade do som, sendo indicado para ambientes com altos índices de ruídos.

Sua construção robusta e material trabalhado, suas aplicações incluem ambientes críticos, agressivos e na presença de maresia.

**APLICAÇÕES**

- Industrias, fábricas, barragens, pedreiras, aeroportos, refinarias;
- Instalações em ambientes corrosivos;
- Áreas externas grandes (estacionamento, pátios, etc.);
- Sinalização de emergência, sinalização de evacuação, sinalização de abandono;
- Alarmes em geral;

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS**

Tensão de alimentação	De acordo com válvula
Grau de proteção	IP56
Consumo de ar	91 L/seg
Pressão de trabalho	7,0 bar
Temperatura de operação	-40° C a + 85° C
Alcance aproximado*	3,500 km
Frequência	311/370Hz ± 20Hz
Potência sonora	141 dB (1 metro)
Conexão	1-1/4" NPT
Material	Alumínio
Dimensões	1086x1086x1600 mm
Peso	109 kg

\* O alcance do som pode sofrer variações devido as questões geográficas e climáticas.