

CARACTERÍSTICAS

- Conjunto à prova de explosão composto por sirene, indicador visual, caixa com interface de trabalho, plugs, prensa cabos, parafusos e conectores;
- Possibilidade de até 27 sons diferentes, com controle de volume;
- Indicador visual com lâmpada Xenon na cor vermelha resistente a corrosão;
- Som unidirecional de longo alcance.
- Peso unitário: 25,000 kg;


O PRODUTO

O indicador sonoro e visual é um equipamento destinado a sinalização de emergência, em especial em sistemas de alarme de incêndio. O equipamento, além de gerar um som de alarme dentre várias possibilidades programáveis, gera um sinal de flash luminoso para alerta em ambientes ruidosos e que pode ser visível a grande distância.

APLICAÇÕES

- Indústrias petroquímicas, químicas, de tintas e de vernizes;
- Indústrias alimentícias e farmacêuticas;
- Portos e aeroportos;
- Postos de combustíveis;
- Controle de tráfego e fluxo;
- Operação de máquinas;
- Depósitos de gás, GLP, produtos combustíveis;
- Indústrias em geral;

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA
SIRENE**

Tensão de alimentação	24 ~ 48 Vdc ou 127 Vca ou 220 Vca
Consumo máximo	9~15 W
Pressão acústica	118 dB @ 1 m
Temperatura de operação	-20°C ~ +70°C
Certificação	Inmetro Ex d IIC T5/T4/Gb Zonas 1 e 2
Grau de proteção	IP66 & IP67

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO
INDICADOR VISUAL**

Tensão de alimentação	24 ~ 48 Vdc ou 127 Vca ou 220 Vca
Fluxo luminoso	285 Cd
Temperatura de operação	-55°C ~ +70°C
Certificação	UL
Grau de proteção	IP66 & IP67