

O PRODUTO

A câmera EXCDSP11 é indicada para uso em atmosferas explosivas graças à sua certificação INMETRO e aplicações em geral.

Seu sistema operacional é amigável e de fácil operação e configuração.

Com grande definição e capacidade de armazenamento, a câmera EXCDSP11 é ideal para realizar a captura de imagens com nitidez e nível de detalhamento elevado.



CARACTERÍSTICAS

- Touchscreen 5.0" sensível para utilização com luvas sujas e/ou molhadas;
- Alta visibilidade sob luz direta do sol;
- Carregador de bateria incluso;
- Para utilização em ambientes com atmosferas explosivas;
- Possui foco automático e flash com função lanterna;

APLICAÇÕES

- Indústrias químicas, petroquímicas, farmacêuticas e alimentícias;
- Postos de combustíveis, plataformas de petróleo e refinarias;
- Portos, aeroportos e marinas;
- Depósitos de tintas, vernizes e armazéns;
- Mineradoras e indústrias de detonação;
- Construções civis e aplicações em geral.

DADOS TÉCNICOS

Definição câmera	12 MP
Armazenamento interno	32 Gb
Bateria	Lítio 4400 mAh
Autonomia	Até 24 horas
Idiomas	Português, inglês, etc.
Temperatura de operação	-20°C a +60°C
Grau de operação	IP68
Classificação INMETRO	Ex ib op is IIC T4 Gb Ex ib op is IIIC T120°C Db
Zonas	1, 2, 21 e 22
Peso	0,380 kg
Dimensões	163 x 82 x 22 mm
NCM	8517.12.31