

O PRODUTO

A câmera digital EXCDSP521 é indicada para uso em atmosferas explosivas graças à sua certificação INMETRO e aplicações em geral.

Seu sistema operacional é amigável e de fácil operação e configuração

Com boa definição e capacidade de armazenamento, a câmera EXCDSP521 é ideal para realizar a captura de imagens com nitidez e nível de detalhamento elevado.



CARACTERÍSTICAS

- Touchscreen 4,5" sensível para utilização com luvas sujas e/ou molhadas;
- Carregador de bateria incluso;
- Para utilização em ambientes com atmosferas explosivas;
- Possui foco automático e flash com função lanterna;
- Suporta expansão de armazenamento até 32GB.

APLICAÇÕES

- Indústrias químicas, petroquímicas, farmacêuticas e alimentícias;
- Postos de combustíveis, plataformas de petróleo e refinarias;
- Portos, aeroportos e marinas;
- Depósitos de tintas, vernizes e armazéns;
- Mineradoras e indústrias de detonação;
- Construções civis e aplicações em geral.

DADOS TÉCNICOS

Definição câmera	8 MP
Armazenamento interno	32 GB
Bateria	Lítio 3600 mAh
Autonomia	Até 24 horas
Idiomas	Português, inglês, etc.
Temperatura de operação	-20°C a +60°C
Grau de operação	IP68
Classificação INMETRO	Ex ib IIC T4 Gb Ex ib IIIC T135°C Db
Zonas	1, 21
Peso	0,380 kg
Dimensões	155 x 80 x 25 mm
NCM	8517.12.31